

Фланцевые соединительные зажимы

нержавеющая сталь, с двумя монтажными отверстиями

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без уплотнений
- Тип **B**: с уплотнениями

Идентификационный номер

- № **4**: с накидной гайкой из нержавеющей стали DIN 917

Нержавеющая сталь AISI CF-8

матовая отделка, дробеструйная обработка

Болт с квадратным подголовком DIN 603

Нержавеющая сталь

Накидные гайки DIN 917 / Шайбы

Нержавеющая сталь

Уплотнения

- Уплотнительные прокладки
Пластик (полиацеталь POM)

- Разделительное кольцо
Силиконовая резина, твёрдость по Шору (40..60)A



ИНФОРМАЦИЯ

Рабочие отверстия фиксаторов фланцевых соединительных зажимов GN 146.6 подвергались механической обработке и предназначены для конструкционных труб GN 990 (см. стр. 1902) или DIN 2391, DIN 2395 и DIN 2462 соответственно.

В месте расположения винтов **z** болт с квадратным подголовком и накидная гайка позволяют уменьшить сечение отверстия для зажима. Тип В оснащён уплотнениями на месте расположения винтов.

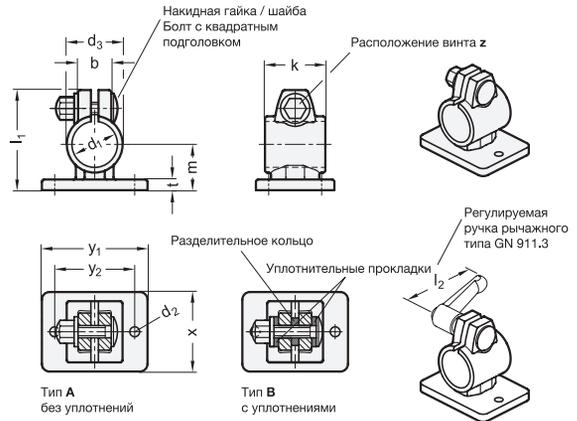
Для зажима без использования инструментов можно заменить накидную гайку на регулируемую ручку рычажного типа GN 911.3 (см. стр. 1875) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.

АКСЕССУАРЫ

- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911.3 (см. стр. 1875)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



GN 146.6-A

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Отверстие	b	d2	d3	k Длина зажимная	l1	m	t	x1	x2	y1	y2	z Расположение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911.3 для z I2	⚖
GN 146.6-B30-A-4	B 30	22	6.5	37	40	65	30	7	52	35	70	53	M8-30	63 78	300

GN 146.6-B

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Отверстие	b	d2	d3	k Длина зажимная	l1	m	t	x1	x2	y1	y2	z Расположение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911.3 для z I2	⚖
GN 146.6-B30-B-4	B 30	22	6.5	37	40	65	30	7	52	35	70	53	M8-30	63 78	270